

FT PEINTURE MARTELÉE

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Finitions décoratives et masquage des défauts de la surface à peindre dans la mise en peinture de mobilier métallique, appareils électriques, boîte à outils et machines en général. Haute brillance et séchage rapide.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,00 - 1,02
Finesse de Broyage (μ)	
Viscosité de livraison à 20°C	80 - 100 sec. Ford n° 4
% Extrait sec (poids / volumen)	55 % ± 2 poids; 48 % ± 2 volume.
V.O.C. (g/l)	455
Type de produit	Alkyde modifié

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Les surfaces à peindre, soigneusement dégraissées, doivent être apprêtées avec ECAR EF500 époxy.



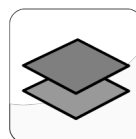
Réglages pistolet

URKISOL 300
1-3 %



Temps de séchage

1-2 h. Non collant



Nombre de couches

1ère couche: sous forme de brouillard
2ème couche: bien humide.



Épaisseur

40-60 my



Viscosité

65-75"
FORD n° 4



Température d'application

Température ambiante.



Déchets

Seuls les contenants vides doivent être portés au recyclage. Les contenants non vides doivent être apportés dans un centre de collecte spécifique.



Protections

L'utilisation de protection est recommandée pour appliquer le produit.



Stockage

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25°C.

REMARQUES GÉNÉRALES

Rendement théorique (m2/l) : 9 - 10 50 (my)

Brillance 60°-60° : Demi brillant

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie.

Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.

E-CAR : 708 Allée des Randonneurs - 24750 Trélissac - France | Tél. 05 33 120 100 | www.peinture-ecar.fr