

BESA-VAL
PEINTURE INDUSTRIELLE S/R

URKI-SYSTEM

CONVERTISSEUR: 6020 / CONV B-VAL

RAPPORT PATE / CONV.: 20/80

Edition: 021 2015/11

Cod: 6902000000.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Indiqué pour la mise en peinture de machine agricole et travaux publics, élévateurs, grues, matériel de construction.... Pour tout travail exigeant une bonne qualité ainsi qu'un prix réduit

Facile à appliquer, brillance élevée et séchage rapide.

BESA-VAL remplit le cahier des charges de la catégorie C3 FAIBLE s/ISO 12944-2 certifié par un laboratoire externe homologué quand il est appliqué sur le primaire F-862 (Acier grenailé Sa 2 1/2).

Le système F-862 + BESA-VAL est classifié d'après UNE EN 13501-1:2007 + A1:2010 comme B-s1,d0 certifié par un laboratoire externe.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	0,97 - 1,11
Finesse de Broyage (µ)	5 - 10
Viscosité de livraison à 20°C	70 - 90 sec. Copa Ford n° 4
% Extrait sec (poids / volume)	40 - 50 % poids; 34 -37% volume.
V.O.C. (g/l)	598 (Prêt à l'emploi) Aplicación Airless
Type de produit	Alkyde modifié
Couleur	Voir URKI-SYSTEM

PREPARATION DE LA SURFACE

Surfaces dégraissées et imprimées avec F-29 primaire phosphate de Zinc ou F-714 Shop-Primer.

Pour des résistances plus élevées, utiliser le primaire F-809, primaire phosphate de Zinc, plus résistant à la corrosion.

MODE D'APPLICATION



25 ± 5"
FORD n° 4



URKISOL 170/300
20-30 %
ø 1,4-1,6 mm.



30-40 my



2 h. Non collant



URKISOL 170/300
5-10 %

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	9,5 - 10,5 (35 my)
Brillance 60°-60°	> 90 %
Recouvrabilité	24 h.

STORAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.