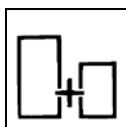


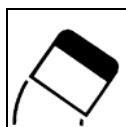


04380 - POLYDUR ZINC



1000 ml +
20-40 ml

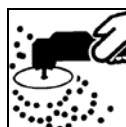
Pot-life à 20° C
5-8 min.



1-2 Couches



À l'air à 20° C :
20-30 min



P60 - P80
P120-150

DESCRIPTION

Mastic polyester à spatuler à grain moyen et à haut pouvoir garnissant.

DOMAINE D'UTILISATION

Il est indiqué pour tous les travaux de rebouchage de gros défauts sur tôles normales et tôles zinguées utilisées dans la construction de carrosseries d'autos et de véhicules industriels.

CARACTÉRISTIQUES

- Adhérence excellente sur des supports différents tels que acier, tôle zinguée, fonte, aluminium, polyester renforcé par des fibres de verre.
- Application facile.
- Très facile à poncer.
- Pouvoir garnissant très élevé.
- Durcissement rapide.
- Séchage aussi avec lampes IR (normales et ondes courtes).

PRÉPARATION DU SUPPORT

Tôle zinguée - Tôle d'acier - Aluminium

Dépolir et dégraisser avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW

Vieilles peintures

Ne jamais appliquer sur des films de vieilles peintures sensibles aux solvants.

Ne jamais appliquer sur Wash primer.

Si l'on veut appliquer préalablement une peinture de fond, utiliser des peintures de fond époxydiques telles que 04384 EPOFAN PRIMER R type EC et laisser sécher parfaitement.

APPLICATION

A spatuler

Rapport du mélange :

	en volume	en poids
04380 POLYDUR ZINC	1000 ml	1000 g
00281 POLYDUR HARDENER (durcisseur)	20-40 ml	10-30 g

Dans la saison chaude la catalyse peut être réduite à 1% en poids et dans la saison froide on peut l'augmenter jusqu'à 3%.

Pour l'emballage en cartouche préparer le mélange comme suit:

Introduire la cartouche et le tube du durcisseur 00472 POLYDUR HARDENER CARTRIDGE dans l'outil de distribution et régler la came de dosage du durcisseur. La quantité de durcisseur est automatiquement proportionnée. Il est recommandé:

1% en été - 2% dans la demi-saison - 3% en hiver.

Mélanger bien mastic et durcisseur.

Pot-life du mélange à 20 °C: 5÷8 minutes.

N° de couches: 1+1 de finition.

Epaisseur conseillée: minimum 200 µ jusqu'à quelques mm de maximum.

DIR 2004/42/CE: Bouche-pores et mastic pour carrosserie/produits de rebouchage IIB/b - COV prêt à l'emploi 250 g/l

Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 200 g/l de COV

SÉCHAGE

Ponçable après 20-30 min. à 20 °C.

Lampe I.R. : le temps de séchage dépend de la puissance de la lampe.

PONÇAGE

A sec avec du papier P60 - 80 et finition avec du papier P120 - 150.

SUPERPOSITIONS CONSEILLÉES

Tous les apprêts-isolants de la gamme des produits Lechler pour la carrosserie.

OBSERVATIONS

- Le produit n'adhère pas aux wash-primers ou produits similaires.
- Résidus de mastic catalysé ne doivent pas être remis dans les boîtes originales.
- Conserver le produit dans un endroit frais et l'utiliser avant la date d'expiration.
- Des ajouts en excédent de peroxydes peuvent causer des taches jaunâtres visibles sur la couche de finition.
- Pour assurer une adhérence parfaite au support, il est nécessaire avant l'application des mastics de dégraisser la tôle et de la poncer avec de la toile émeri ou avec du papier abrasif.

Le durcisseur POLYDUR contient des peroxydes qui ont une action irritante. Eviter le contact avec les yeux et la peau. Laver soigneusement les mains avec de l'eau et du savon après l'usage du produit.

FICHE TECHNIQUE N° 0335-F

REV. 07/2007

Le contenu de cette fiche est le résultat de nos essais les plus scrupuleux selon les meilleures connaissances techniques actuelles. Dans les cas les données de cette fiche sont publiées comme information et ne peuvent pas engager notre responsabilité quant à l'emploi des produits décrits, et par le fait que les conditions d'application sont en dehors de notre contrôle.