

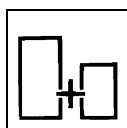
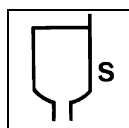


Fiche Technique n° 0749-F

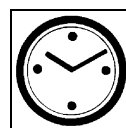
VERNIS



MC390 - MACROFAN AIRTECH MAX UHS CLEARCOAT

1000 ml +
1000 mlTemps d'utilisation
à 20°C et 50% H.R.:
30 min.13-15" DIN4
à 20°C

Ø 1,2 mm

Nb couches:
1 + 1A l'air à 20°C 50% H.R.:
Manipulable: 45 min.
Polissable: 1,5 heureÀ 40-50°C:
10-15 min.

DESCRIPTION

Vernis bi-composant à très haut extrait sec (VOC < 350 g/l) avec technologie "Air Tech".

DOMAINE D'UTILISATION

Vernis pour finitions bi-couche micacées, métallisées et unies pour tous les travaux de réparation en carrosserie ; son emploi est particulièrement conseillé dans le cadre du **Process AIR-Tech**.

Sa grande rapidité de séchage à l'air permet une importante **économie d'énergie** et également des niveaux de **productivité** élevés grâce à un process de travail très rapide. La très faible émission de gaz de combustion pendant la phase de séchage, associée à la faible émission de solvants du produit (COV <350 g/l), garantissent également un haut niveau de **durabilité environnementale**.

CARACTÉRISTIQUES

- Excellente rapidité de séchage à l'air
- Importante réduction des coûts dans la phase de séchage (aucune consommation énergétique)
- Haute productivité et rentabilité (possibilité également de séchage en cabine)
- Très bonne distension et brillance
- Très bonne dureté et bon effet glissant superficiel
- Exécution du cycle de réparation très rapide ; le produit peut être poli après un peu plus de 1 h
- Faible impact sur l'environnement, avec des émissions très réduites grâce au VOC produit < 350 g/l et à l'absence d'utilisation de la cabine

PRÉPARATION DU SUPPORT

Surfaces déjà peintes seulement avec les bases mates suivantes :

- HYDROFAN HE Basecoat activé à 7% avec HH981 HYDROFAN BC EASY ACTIVATOR (voir fiche technique dédiée)
- BSB HS-HP Basecoat activé à 5% avec 00362 HS HARDENER MEDIUM (seulement pour des utilisations admises par la directive 2004/42/CE).

Surfaces originales O.E.M. (zone de raccord et conclusion du cycle de peinture): préparer correctement le support selon les indications du **Cycle de peinture n° CV036** pour HY ou **CV037** pour BSB.

APPLICATION

Au pistolet haut transfert et HVLP.

Rapport du mélange:	Volume
MC390 MACROFAN AIRTECH MAX UHS CLEARCOAT	1000 ml
MH390 MACROFAN AIRTECH MAX UHS HARDENER	1000 ml

DIR 2004/42/CE : Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 350 g/l de COV

IMPORTANT

Hiver : Etant donnée la basse viscosité du mélange, il est recommandé de garder le produit à température ambiante (18-20°C), afin de maintenir les caractéristiques de verticalité du mélange prêt à l'emploi inaltérées.

Viscosité à l'application à 20°C : 13-15" DIN4
Ø Buse : 1.2 mm (recommandée)
Pression de l'air : comme conseillée par le fabricant
Épaisseur du film sec : 45-60 µ
Temps d'utilisation à 20°C et 50% H.R. : 30 min.
Rendement théorique : 9,4 m² par 1 kg de mélange à 40 µ ; 9,6 m² par 1 l de mélange à 50 µ

MODES D'APPLICATION

Nb de couches : 1 + 1 - Appliquer une 1ère couche fine et bien tendue, après le temps de désolvatation appliquer une 2ème couche pleine et uniforme

Temps de désolvatation entre les couches : 3-10 min. (en fonction de l'humidité)

Temps de désolvatation finale : 5-10 min. (en fonction de l'humidité et seulement en cas de séchage en cabine)

SÉCHAGE

À l'air à 20°C et H.R. 50%

<i>Hors poussière</i>	<i>Manipulable</i>	<i>Polissable</i>	<i>Sec à cœur</i>
15 min.	45 min.	1,5 heure	6 heures

La présence de haute humidité rend le produit plus rapide à sécher.

En cabine à 40-50°C : 10-15 min.

Lampes IR : déconseillées

Le séchage se poursuit dans les 48 h qui suivent.

POLISSAGE

Note : avant de polir utiliser des papiers très fins pour éliminer les imperfections.

Après 1,5 h à 20°C et 50% H.R. il est possible de procéder à l'élimination d'éventuelles saletés et polir avec des papiers abrasifs et polish Lechler (voir fiches techniques et cycles de polissage N° CL13 et suivants).

Après 12 heures le film acquiert une dureté vitreuse ; de ce fait, pour faciliter tout polissage, il est recommandé de réaliser l'opération dans les 5 heures.

REMARQUES

Le produit est particulièrement sensible à l'humidité ; de ce fait il faut fermer toute de suite les confections. Après la première ouverture, le produit a une stabilité **d'un mois** : son utilisation est déconseillée après ce délai.

L'absorption d'humidité réduit considérablement le temps de manipulabilité du produit et en compromet le résultat final ; le produit dans sa condition normale est limpide. Ne pas utiliser le produit s'il se présente opalescent (effet de l'absorption d'humidité).

Nous vous rappelons que durant les premiers jours qui suivent la mise en peinture, la voiture ne doit pas être exposée à des conditions difficiles. Il faut donc éviter les lavages, les expositions à la pluie, les fortes humidités comme la rosée et le givre ou le contact avec des substances agressives comme la pollution, les détergents et le sel jusqu'à ce que le film ait atteint la complète réticulation.

FICHE TECHNIQUE N° 0749-F

REV. 01/2024

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.