

F-286/2

PRIMAIRE SHOP-PRIMER EPOXY, 2 C.

Edition: 021 2013/02

Cod: 3028600000.00000.021

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

SHOP-PRIMER à séchage rapide. Excellente protection anticorrosive et accrochage sur Acier, Aluminium, Galva. et Inox. Utilisable comme primaire de présentation ou d'accrochage pour des systèmes Epoxys ou Polyurethanes.

Sa rapidité de séchage et de recouvrabilité, la possibilité d'être recouvert par les mastics Polyester de la gamme BESA ou autres mastics polyester (y compris les pistolables comme le BESA-ROC) permettent de travailler en carrosserie (sur du Galva) ou pour des travaux urgents.

Résistance de 350 heures au brouillard Salin avec des finitions PUR.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,23 ± 0,05
Finesse de Broyage (μ)	20 - 25
Viscosité de livraison à 20°C	33 sec. ± 3 Ford n° 4
% Extrait sec (poids / volume)	41 % ± 2 weight; 21 % ± 2 volume. (Mixture with hardener)
V.O.C. (g/l)	655 (Mixture with hardener)
Type de produit	Modified Epoxy
Couleur	Oxid Red 8012, Grey Ral 7035

PREPARATION DE LA SURFACE

Grenaillage recommandé Sa 2,5. Si ce n'est pas possible, désoxydation et dégraissage manuels.

Après 30 minutes peut être recouvert avec mastics Polyester de la gamme BESA ou BESA-ROC, BESA-CAR (Système pour Carrosserie) ou avec les finitions: URKI-POX, URKI-NATO, BESA-GLASS, etc. Si on attend 1 h, on obtiendra une brillance supérieure.

Conditions d'application conseillées: T > 10°C, humidité < 75 %.

MODE D'APPLICATION



E-91
2:1 vol.



24 h.



15-20"
FORD n°4



URKISOL 357
0-2%



20-25 my



15' Non collant



10'

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	8 - 9 (25 my)
Brillance 60°-60°	Matt 3 - 5 %
Recouvrabilité	30' minimu. Recommended: 2 h.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu fraist et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.