



PONÇAGE DU VERRE

Innovation Mirka, ce concept mise sur la rénovation du verre - et non son remplacement - avec une nouvelle gamme de produits, spécialement conçue à cet effet. Seule condition exigée : respecter la méthodologie mise au point par Mirka afin d'obtenir le meilleur résultat.

- **Gain de temps :** Evite les temps longs d'intervention pour remplacer les verres ternis ou rayés
- **Economique :** Le coût de rénovation du verre avec les solutions Mirka® est largement moins coûteux que le remplacement qui nécessite des investissements lourds en termes d'achat de verre, de logistique et de coût de pose
- **Ecologique :** Les solutions Mirka® de rénovation du verre prolongent la durée de vie des surfaces en verre et réduisent ainsi l'empreinte écologique de ce matériau

Méthodologie de suppression des rayures



1

Nettoyer d'abord la surface à l'aide de produit à vitres. Commencer par poncer fin ou simplement polir la rayure. Si un grain fin ne permet pas d'effacer les rayures, augmenter la granulométrie. Cela permet d'éviter des étapes superflues.



2

Pour supprimer les rayures du verre, utiliser Abranet® Sic P180 et poncer avec Mirka® PS 1437 Ø 125 mm ou Mirka® RP 300NV Ø 77 mm. Ponçage à sec ou humide. **Temps de ponçage :** Ne jamais faire de courtes séquences de ponçage. Essuyer avant de passer à l'étape suivante.



3

Utiliser Abralon® P180 avec Mirka® PS 1437 Ø 125 mm ou Mirka® RP 300NV Ø 77 mm. Ponçage à sec ou humide. **Temps de ponçage :** Environ 2 mn. Essuyer avant de passer à l'étape suivante.



4

Utiliser Abralon® 360 avec Mirka® PS 1437 Ø 125 mm ou Mirka® RP 300NV Ø 77 mm. Ponçage à sec ou humide. **Temps de ponçage :** Environ 2-3 mn. Essuyer avant de passer à l'étape de ponçage suivante.



5

Utiliser Abralon® 600 et 1 000 avec Mirka® PS 1437 Ø 125 mm ou Mirka® RP 300NV Ø 77 mm. Ponçage à sec ou humide. **Temps de ponçage :** Environ 3-4 mn chaque grain. Essuyer avant de polir.



6

Polir avec la pâte de polissage Polarshine® E3 spécial verre. Utiliser Mirka® PS 1437 Ø 125 mm ou Mirka® RP 300NV Ø 77 mm avec un tampon feutre de polissage Mirka®. Nettoyer et vérifier la surface. Utiliser un chiffon doux en microfibres et du produit à vitres. **Temps de polissage :** au moins 4 minutes.

Nos techniciens recommandent de poncer à sec pour un travail optimal.

Recommandations pour l'utilisateur final

- Bien respecter le temps de ponçage de chaque étape.
- De temps en temps, faire tourner à forte vitesse et à vide la machine Mirka® PS 1437 afin de faire baisser la température moteur.
- Attention aux risques de réfraction optique : éviter le surponçage.
- Nous recommandons fortement l'utilisation de la ponceuse rotative Mirka PS 1437 ou de la ponceuse rotative sans aspiration Mirka RP 300NV 77 mm dans la mise en œuvre de la solution de ponçage du verre Mirka présentée dans le présent document. Dans l'éventualité où l'utilisateur ne tient pas compte de notre recommandation en utilisant une autre machine rotative alors celle-ci devra impérativement avoir une puissance minimum de 1 400 watts et une vitesse de rotation minimum de 1 100 à 3 700 tr/min.
- Pour éviter tout risque de réfraction optique, la méthodologie présentée dans ce document ne doit pas être utilisée sur les pare-brise de tous les types de véhicules et sur les verres ayant subi un traitement particulier : film protecteur, traitement anti-empyente... ou autres.
- S'assurer avant de procéder à la rénovation, que la méthodologie convient à votre type de verre.
- Respecter les réglementations et recommandations en vigueur (FEPA et UAMA par exemple), relatives aux équipements de protection selon la méthode de ponçage et le matériel poncé.
- La présente méthodologie est communiquée de bonne foi et n'engage en rien notre responsabilité si des modifications non autorisées par le fabricant sont apportées sur celle-ci ou bien si les consignes de sécurité ne sont pas respectées.