

URKI-MIX 540

BASE MATE À REVERNIR HS - MÉTALLISÉS ET NACRÉS

URKI-MIX

BINDER: 540/BINDER URKI-MIX

RAPPORT BASE COULEUR / BINDER: 67/33 VOL.

Edition: 020 2013/02

Cod: 5754000000.00000.020

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Base mate pour systèmes bicouches solvantés à revernir avec les différents vernis de la gamme BESA.

Développé pour l'application de teintes métallisées et nacrées pour la mise en peinture de voitures de la totalité de constructeurs à niveau mondial. Application en 1,5 couches. Grand pouvoir couvrant et, donc, moins de consommation. Excellent accrochage et résistance aux intempéries, après vernissage. Peut être utilisé dans une version HS ou normal, avec différents pourcentages de solvants.

Application et usage pour systèmes de carrosserie de très haute qualité.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	0,98 - 1,00
Finesse de Broyage (µ)	Sans grumeaux
Viscosité de livraison à 20°C	110 - 125 sec. Coupe Ford n° 4
% Extrait sec (poid / volumen)	30 - 35 % poids
V.O.C. (g/l)	<860 (prêt à l'emploi)
Type de produit	Polyester modifié
Couleur	URKI-MIX

PREPARATION DE LA SURFACE

La base mate doit s'appliquer sur surfaces apprêtées avec BESA-CAR or BESA-EXPRESS. En cas de peintures anciennes ou de nature inconnue, il est recommandable d'utiliser l'URKI-SEALER.

MODE D'APPLICATION

L'application doit commencer avec une passe très fine pour détecter défauts éventuels dans la préparation. Après, finir avec 1 ou 2 couches (en fonction de la teinte) avec un intervalle de 5 - 10 min. Pour l'égalisation de la teinte, il faut finir avec une passe. Cette opération doit s'effectuer avec moins de pression d'air et à 40 - 50 cm de la surface et pourra demander un rajout de 30% de diluant pour le même pistolet.

Revernir au bout de 15 - 30 minutes avec BESA-GLASS HS "Anti Scratch", BESA-GLASS UHS ou un autre vernis de la gamme BESA.

Appliquer avec pistolet pneumatique avec busse de 1,2 - 1,3 mm. ø. Pression d'air: 3,5 -4 Kg/m² pour un pistolet standard et 1,8 - 2 Kg/m² pour un pistolet HVLP.

Nota: Dans les couleurs plus transparents demandant une épaisseur plus élevée, il est recommandable d'utiliser le durcisseur E-224 avec un rapport de 10 :1 en volume.



18-22"
FORD n° 4



8229 Moyen
3700 Lent
3725 Extra lent
70% Vol./60% Poids



1 légère
1 normales
1 légère
15-25 my



5 - 10 min.



Hors poussière 20-30'

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m ² /l)	12 - 14 (25 my)
Brillance 60°-60°	Satiné
Recouvrabilité	Depuis dès 15 min. (lorsque la surface soit mate)

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu frais et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Poligono Industrial San Lorenzo s/n

20870 Elgoibar (SPAIN)

Tel.: +34 943 74 28 00

Fax: +34 943 74 06 03

www.bernardoecenarro.com

Page 2 de 2

URKI-MIX 540

BASE MATE À REVERNIR HS - MÉTALLISÉS ET NACRÉS

URKI-MIX

BINDER: 540/BINDER URKI-MIX

RAPPORT BASE COULEUR / BINDER: 67/33 VOL.

Edition: 020 2013/02

Cod: 5754000000.00000.020