

Teintes de base Autowave

Autowave est la teinte de base du système de peinture Sikkens en deux étapes à base d'eau. Il offre une exactitude de couleur et une facilité d'application. L'Autowave se mélange facilement pour offrir une "réparation invisible". Lorsqu'utilisé avec le système de vernis Sikkens, une surface brillante et durable est atteinte.



Considérations liées à la sécurité

- Utiliser une protection individuelle appropriée.
- Lorsqu'exposé à la peinture ou aux solvants AkzoNobel recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air frais.



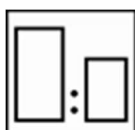
Préparation de la surface

- Panneau complet – Poncer à sec avec P500 à P600 ou humide avec P600 à P800.
- Zone de mélange de couleurs – P1000 sur un tampon interface et une ponceuse D/A ou enlever le brillant avec un tampon de frottage gris.



Mélange - Préparation

- Agiter doucement le toner avant chaque versement de couleur.
- Mélanger la formule de couleur complétée avant de diluer.



Mélanger

100

10 – 50

Par Volume

Parties Autowave Color

Parties Activator WB

RÉGLETTÉ # 1

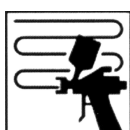


Montage du pistolet pulvérisateur

- 1,3 – 1,5 mm HVBP Gravité
- 1,3 – 1,5 mm Conforme

Application de la pression d'air

- HVBP – 10 psi (0,7 bar) maximum au chapeau.
- Consulter les spécifications du fabricant.

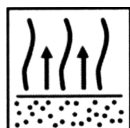


Application Couleurs unies

- 2 à 3 x 1 couches.

Application couleurs d'effet

- 2 à 3 x 1 couches.
- Appliquer un voile de placement si nécessaire.

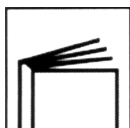


Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C)

- Jusqu'à ce que ce soit mat.

Évaporer avant la couche de vernis à 70 °F (21 °C)

- 15 minutes.



Recouvrable avec

- Vernis Sikkens. Sikkens offre une sélection de vernis pour des applications sur l'Autowave. La sélection est faite en considérant plusieurs éléments dont l'environnement, la taille de la retouche ou le temps requis.

Lire toute la fiche de données techniques et la fiche technique de santé-sécurité (FTSS) pour des informations plus détaillées sur le produit.

Description

Autowave est la teinte de base du système de peinture Sikkens en deux étapes à base d'eau. Il offre une exactitude de couleur et une facilité d'application. L'Autowave se mélange facilement pour offrir une "réparation invisible". Lorsqu'utilisé avec le système de vernis Sikkens, une surface brillante et durable est atteinte.

Substrats appropriés



- Finitions OEM
- Finitions existantes stables
- Apprêts surfaçants et scellants Sikkens.
- Ne pas appliquer sur des laques acryliques thermoplastiques.
- Ne pas appliquer directement sur des peintures primaires réactives ou des pré traitements contenant de l'acide.

Produits et additifs

Produit	• Autowave	– Par formule de couleur
Durcisseurs	• WB Hardener	– Article no 553737 (É-U seulement) – Article no 484386 (Canada seulement)
	– Le WB Hardener peut être utilisé avec l'Autowave. Un ajout de 5 % est suffisant pour améliorer la robustesse du système, incluant la résistance aux éclats de pierre, l'adhérence et la dureté du système. Il est également recommandé lorsque des systèmes multicouches sont appliqués et que l'épaisseur de film recommandée est dépassée.	
Activateurs	• Activator WB	– Article #391196
Additifs	• Autowave Additive LP ○ Utilisé pour augmenter la durée de vie des couleurs métalliques Autowave. • Autowave Underhood Additive	– Article #391192 – Article #398179
	○ Les FTSS et FDT pour les produits sont disponibles en ligne – http://my.anaac.net/	

Matières premières de base



- Autowave
- WB Hardener
- Autowave Underhood Additive
- Activator WB
- Autowave Additive LP
- Dispersion acrylique à base d'eau
- Résines de polyisocyanate
- Résines de polyisocyanate
- Mélange eau / Glycol
- Mélange chimique spécial

Teintes de base Autowave

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

Préparation du substrat



Pré nettoyage

- Si nécessaire pré laver la réparation avec de l'eau chaude et du savon. Rincer complètement avec de l'eau propre.
- Nettoyer avec M600 Surface Cleaner, AutoPrep Ultra-Prep (conforme COV) ou nettoyeurs de surface Anti-Static.



Préparation du ponçage

Zone de retouche

Zone de fusionnement

Finis existants Sec

- Initial - #P360-P400
- Final - #P500-P600

- Poncer avec P1000 sur un tampon interface et une ponceuse D/A.

Finis existants Humide

- Initial - #P360-P400
- Final - #P600-P800

- Abraser avec un tampon de frotage gris et un Blend-Prep AkzoNobel avec de l'eau.



Nettoyage de la surface - Avant l'application de la peinture

- Nettoyer avec M600 Surface Cleaner, AutoPrep Ultra-Prep (conforme COV) ou nettoyeurs de surface Anti-Static.

Agitation du produit



Préparation de la couleur

- Agiter la peinture sur un agitateur à peinture ou vigoureusement à la main pendant 45 secondes avant la première utilisation.
- Pour les toners métallisés, nacrés ou à effet, remuer aussi la couleur à mélanger avant la première utilisation.
- Agiter doucement le toner Autowave avant chaque versement.
- Une fois que tous les toners d'une même formule ont été combinés, agiter la peinture avant la dilution puis agiter de nouveau après avoir ajouté l'Activator WB.



Mélange de couleurs Formules et Produits



Formules

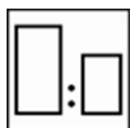
- Des formules sont disponibles pour correspondre à la plupart des couleurs populaires de GM. Celles-ci sont disponibles dans MIXIT (en ligne) ou Color Manager.
 - Lorsqu'une couleur d'apprêt spécifiée est suggérée, s'assurer d'utiliser cette teinte d'apprêt comme sous-couche.
 - Pour un mélange facile de formules de couleur, le mélange final incluant le durcisseur, le diluant et l'ajout d'additifs peut être fait avec le programme Color Manager.

Mélange de couleurs personnalisé

- Les couleurs unies peuvent être fabriquées avec les toners MM unis et ne nécessitent pas de liant MM666 additionnel.
- Pour les couleurs métalliques monochromes (sans toner uni), mélanger 1 partie de toner MM888 avec 4 parties de liant MM666.

Remarque: lorsque vous mélangez des couleurs métalliques, veuillez suivre les instructions de mélange recommandées. Cela garantira que le matériel fonctionnera comme prévu et ne produira aucun résultat imprévu.

Mélange



PAR VOLUME

Mélanger

100

10 – 50

Mélange standard

Parties Autowave Color

Parties Activator WB

- Ajouter l'Activator WB à toutes les couleurs Autowave avant l'application, en suivant ces instructions.
 - Pour les couleurs métalliques, ajouter 30 à 50 parties d'Activator WB. Ne pas dépasser 50 parties d'Activator WB.
 - Pour les couleurs nacrées, ajouter 20 à 40 parties d'Activator WB
 - Pour les couleurs unies, ajouter 10 à 30 parties d'Activator WB



PAR POIDS

Mélanger

100

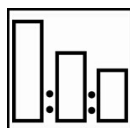
5

Augmenter la durée de vie en pot des couleurs métalliques

Grammes non dilués de la formule de couleur Autowave

Grammes Autowave Additive LP

- Mélanger puis diluer normalement.
- Ne pas utiliser Autowave Additive LP dans des couleurs unies ou dans des mélanges contenant Hardener WB ou Autowave Underhood Additive.



PAR VOLUME

Mélanger

100

10

20-30

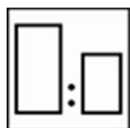
Mélange Additif Underhood

Parties Autowave Color

Parties Autowave Underhood Additive (remuer pour combiner)

Parties Activator WB (remuer pour combiner)

Si une amélioration du système de robustesse incluant la résistance aux éclats de pierre, l'adhérence et la dureté du système est désirée, les teintes de base Autowave peuvent être mélangées au WB Hardener avant la dilution.


PAR VOLUME
RÉGLETTÉ #9

Mélanger

100

5

Mélange de teintes de base durcies

Parties Autowave Color

Parties WB Hardener

- Mélanger puis diluer normalement.

Viscosité – Prêt à être vaporisé à 70 °F (21 °C).

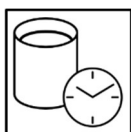


DIN #4

- Autowave

– 20-30 secondes

Durée de vie en pot lorsque mélangé à 70 °F (21 °C)



Mélanges normaux de produits

- Mélange de couleur unie et nacrée Autowave – 3 mois
- Couleurs Autowave contenant un toner MM888 ou MM338 – 1 semaine
- Couleurs Autowave contenant un toner MM888 ou MM338 avec Autowave LP – 3 mois
- Couleurs Autowave MM888 ou MM338 contenant un toner MM777 – 1 jour

Mélanges de produits avec le WB Hardener ou l'Autowave Underhood

Additive

- Mélange de couleur unie et nacrée Autowave – 1-½ heure
- Couleurs unies et nacrées Autowave contenant 50 % ou plus de AW245 – 1 heure
- Couleurs Autowave contenant un toner MM888 ou MM338 – 30 Minutes

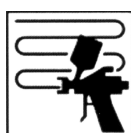
Montage de l'équipement



Consulter les instructions du fabricant du pistolet pulvérisateur pour les spécifications de pression du pistolet pulvérisateur spécifique.

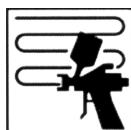
Pistolet de pulvérisation	Buse	Pression d'application
Gravité HVBP	1,3 – 1,5 mm	<10 psi (0,7 bar) au chapeau.
Gravité conforme	1,3 – 1,5 mm	PSI selon le fabricant du pistolet de pulvérisation.
Filtres à peinture	• Utiliser des filtres à peinture à base d'eau appropriés de 125 microns.	

Application



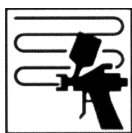
Application – Couleurs unies

- Appliquer 2 couches moyennes ou jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte.
 - Autowave MM245 utilisé comme couleur pure peut être appliqué en 2 couches simples en laissant un temps d'évaporation entre chaque couche, ainsi qu'en 2 fines couches mouillées à utiliser mouillé-sur-mouillé.
- Utiliser un débit d'air augmenté pour une évaporation entre les couches ou jusqu'à une apparence matte.
 - Lorsque vous utilisez l'accélération de séchage à l'aide de Windjets ou de matériel similaire, gardez une distance minimale de 3 pieds.



Application d'une couleur métallique

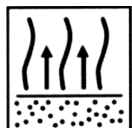
- Appliquer une pleine couche, 100 % fermée. Puis, appliquer des couches intermédiaires lorsque nécessaire, 80 % aussi mouillées que la première couche, jusqu'à une couverture complète. Faire un séchage-éclair entre les couches, jusqu'à ce que la couche de fond sèche complètement en un fini mat.
- Appliquer un voile de placement optionnel -
 - Augmenter la distance à environ 12 à 14 pouces et appliquer une couche humide sans zones mouillées. Le fini devrait apparaître « satiné » lorsque complété.



Application Retouche

- L'Autowave MM666 Binder peut aussi être utilisé comme couche de base claire avant de commencer les retouches métallisées. Diluer de 10 à 20 % avec l'Activator WB, appliquer une mince couche de cette base de mélange et laisser sécher pour permettre une orientation métallique plus facile.
- Pour les retouches, appliquer des couches de couleur minces jusqu'à ce que l'opacité soit atteinte en étendant légèrement la zone avec chaque couche. Sécher jusqu'à mat entre chaque couche avant d'effacer en fondu.
- Les couleurs métallisées peuvent requérir des ajustements de pression d'air pour la meilleure correspondance de couleur.
- Finalement, appliquer 1-2 voiles de placement qui s'effaceront en fondu bien au-delà des couches de couverture.
- Dans le cas de couleurs au pouvoir masquant élevé et à l'effacé en fondu, la transparence de la couleur peut être augmentée en ajoutant du MM666 dilué à la couleur mélangée prête à vaporiser (RTS), à un rapport de 100 parties de couleur RTS avec 50 parties de RTS MM666.

Séchage-éclair



Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C) Évaporer avant la couche de vernis à 70 °F (21 °C)

- Jusqu'à ce que ce soit mat.
- 15 minutes.
- Le temps d'évaporation dépendra de la température ambiante, de l'humidité, de l'épaisseur/du mouillé de la peinture ainsi que de la circulation d'air.
 - Le temps d'évaporation peut être réduit à un minimum en utilisant un système d'accélérateur d'air à environ 3 pieds (0,91 m) de la réparation, augmentant donc le débit d'air sur l'objet.
 - Introduire de la chaleur est aussi une option. Lorsque la chaleur est utilisée pour le séchage, laisser l'objet refroidir à la température d'application avant de poursuivre avec l'application de la couleur ou du vernis.
- Le temps d'évaporation maximum est de 24 heures, délai après quoi la couche de base doit être abrasée et la couleur appliquée à nouveau.

Mélange additif Autowave Underhood – Séchage-éclair et durcissement

Évaporer entre les couches à 70 °F (21 °C) Évaporation finale à 70 F(21C) avant étuvage

- Jusqu'à ce que ce soit mat.
- 20-30 minutes.
- Après l'évaporation finale, Le substrat peut être étuvé à 140 °F(60 °C).

Épaisseur du film - En utilisant une application appropriée

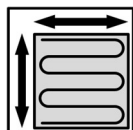


- 1 couche séchée atteindra une épaisseur de 0,4 à 0,9 mils (10,2 – 22,9μm).
- L'épaisseur maximum totale est de 1,2 mils (30,5μm). Si l'épaisseur maximum est dépassée, l'Autowave Hardener WB devrait être utilisé.

Teintes de base Autowave

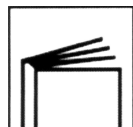
POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

Couverture théorique



- Avec l'application recommandée, l'utilisation théorique du matériel est de $\pm 256 \text{ pi}^2/\text{gallon}$ (6,32/litre) à une épaisseur de 1 mil (25,4 μm) et 100 % de transfert d'efficacité.
- La couverture réelle dépend de plusieurs facteurs. Ceux-ci peuvent inclure : la forme de l'objet, la texture lisse de la surface, la technique d'application et d'autres variables d'application.

Recouvrement



Après le temps de séchage indiqué, l'Autowave peut être recouvert avec les matières suivantes:

- | | |
|---------------------------------|----------------------------|
| • Autoclear Performance LV | • Autoclear Mix & Matt |
| • Autoclear Superior 250 2-Pack | • Autoclear Mix & Matt 250 |
| • Autoclear Energy-Select LV | • Autoclear PC |
| • Autoclear HS+ 2-Pack | • Autoclear Xpress |
| • Autoclear HS+ LV 2-Pack | |

Que faire



Yeux de poisson/Cratères

- Les yeux de poisson peuvent être causés par les silicones ou par une autre source de contamination. Dans ce cas, appliquer 2 couches en voile de la couche de fond sur la zone contaminée et poursuivre avec la retouche en allouant des temps d'évaporation plus longs. Si la contamination est sévère, il peut s'avérer nécessaire de laisser un temps de séchage de 20-30 minutes, de poncer, et de continuer à vaporiser la couche de fond.
- Il n'est pas recommandé d'ajouter de l'antisilicone à la couche de fond.

Deuxième réparation

- Si, lors de l'application de la teinte de base, des dommages se produisent tels que l'imprégnation de poussière ou des gouttes de transpiration, laisser la teinte de base s'évaporer pour 20 minutes à 70 °F (20 °C).
- Poncer légèrement la zone endommagée avec du papier à grain sec P600. Il faut ensuite éliminer tous les résidus de ponçage.
- Appliquer à nouveau la couleur comme nécessaire sur la zone affectée.

Masquage deux tons

- Les couleurs Autowave peuvent être recouvertes (par exemple pour deux tons) après 20 minutes d'évaporation à 75 °F (24 °C).
- Augmenter la température, surtout avec un mouvement d'air, facilite l'application du masquage. Si de la chaleur est utilisée, laisser l'objet refroidir à la température ambiante avant de masquer.

Nettoyage de l'équipement



- Nettoyer l'équipement et jeter les déchets selon les réglementations locales et fédérales.
- Nettoyer et rincer complètement le pistolet de pulvérisation à l'eau après l'utilisation, en utilisant une gourde ou un flacon pulvérisateur.
- Finir le nettoyage avec l'Autowave Gun Cleaner.
 - Ne pas utiliser de diluant conventionnel sauf si les dépôts de peinture à base d'eau séchés sont retirés.
 - Ne pas faire tremper le pistolet pulvérisateur pour de longues périodes avec l'Autowave Gun Cleaner ou le WB Activator.
- Purger le pistolet pulvérisateur avec l'Autowave WB Activator, puis le sécher à l'air chaud.

Information COV/Réglementaire



Produit

- Autowave (prêt à être vaporisé)
- Ne pas manipuler jusqu'à ce que les Fiches techniques de santé-sécurité aient été lues et comprises. Les réglementations exigent que tous les employés soient formés sur les Fiches techniques santé-sécurité pour tous les produits chimiques avec lesquels ils entrent en contact. Le fabricant recommande l'utilisation d'un respirateur à adduction d'air lorsqu'exposé à des vapeurs ou du brouillard de vaporisation.

Livres COV par gallon

– <3,50

Grammes COV par litre

– <420

Stockage du produit



- Conserver les produits non ouverts ou utilisés dans des contenants fermés, approuvés, et avec le bon étiquetage. Entreposer dans des températures modérées entre 5 °C – 35 °C (40 °F - 95 °F). Éviter trop de fluctuations de température. La température d'entreposage optimale est environ 21 °C (70 °F).
- Consulter la feuille de prix actuelle pour de l'information sur la durée de conservation du produit.

AkzoNobel Inc., North America

Address: 1845 Maxwell Street – Troy, MI USA

Téléphone : 800-618-1010

POUR UNE UTILISATION PROFESSIONNELLE AVEC UN ÉQUIPEMENT HSE ADAPTÉ

REMARQUE IMPORTANTE : L'information dans cette fiche ne vise pas à être exhaustive et est basée sur l'état actuel de notre connaissance et sur les lois courantes : toute personne qui utilise le produit à des fins autres que ce qui est spécifié dans la fiche technique sans avoir d'abord obtenu une confirmation écrite de nous en ce qui a trait à l'adaptation du produit pour les fins prévues le fait à son propre risque. Il est toujours de la responsabilité de l'utilisateur de prendre les démarches nécessaires pour satisfaire les demandes établies dans les règlements locaux et la législation. Toujours lire la Fiche technique santé-sécurité et la Fiche technique pour ce produit si disponible. Tous les avis que nous donnons ou tout énoncé fait au sujet du produit par nous (que ce soit dans cette fiche ou autrement) sont exacts au meilleur de notre connaissance mais nous n'avons aucun contrôle sur la qualité ou la condition du substrat ou les différents facteurs affectant l'utilisation et l'application du produit. Donc, à moins que nous n'acceptons autrement par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité quelle qu'elle soit pour la performance du produit ou la perte ou dommage résultant de l'utilisation du produit. Tous les produits fournis et les avis techniques donnés sont sujets à nos conditions standards de vente. Vous devriez demander une copie de ce document et le réviser minutieusement. L'information contenue dans cette fiche est sujette à des modifications de temps en temps à la lumière de notre expérience et de notre politique de développement continu. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier que cette fiche soit courante avant d'utiliser le produit.

Les marques des produits qui figurent dans cette fiche de données sont des marques de commerce ou sont sous licence d'Akzo Nobel.

Siège social

AkzoNobel Car Refinishes B.V., PO Box 3, 2170 BA Sassenheim, The Netherlands. www.sikkenscr.com