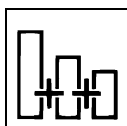


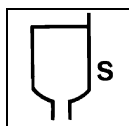


MAC 41 (M4001) MACROFAN PW UHS TOPCOAT



Ligne MH100
1000 ml +
600 ml +
150 ml

Durée de vie à 20° C:
15 à 90 min.



22"±25" DIN 4
à 20° C



Ø 1.2-1.3 mm
Nb de couches:
½ + 1



À l'air à 20° C
Manipulable: 1,5 à 6 h
À cœur: 12 h
En cabine à 60°C:
15 à 40 min.



5-6 min. Temps de
désolvatation
10-12 min. max. puissance
60-80 cm distance
Valeurs indicatives qui
peuvent varier en fonction
du modèle de la lampe

DESCRIPTION

Laque de finition avec un très haut extrait sec pour réaliser de teintes unies.

DOMAINE D'UTILISATION

Pour retouches et réparations de voitures, véhicules industriels et autobus.

CARACTÉRISTIQUES

- Application facile et très bonne dilatation
- Très bon pouvoir couvrant
- Finition pleine et bel aspect
- Très haute résistance à la lumière et aux agents atmosphériques
- Séchage rapide et possibilité d'emploi de durcisseur extra rapide pour petits éléments et spot repairs
- Utilisable en process à haute efficacité

PRÉPARATION DU SUPPORT

Appliquer la finition MACROFAN PW UHS TOPCOAT sur les apprêts suivants poncés avec du papier P320/P400 à sec et dégraissés avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER:

- 04706-04710 MACROFAN HS HIGH FILLER ou MAC71 MACROFAN HS COLOR HIGH FILLER
- MF602-06-10 MACROFAN HS GREEN-TECH FILLER ou MAC6 MACROFAN HS COLOR GREEN-TECH FILLER
- 04001-04004-04007-04109 GREEN TI FILLER
- HS611 HYDROFAN 1K SEALER

Ou bien sur les produits isolants suivants en cycles mouillé sur mouillé:

- MF302-06-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL PRIMER ou MAC81 MACROFAN HS COLOR AUTOLEVEL PRIMER
- 04122 HI-GARD SEALER ou MAC 9 MACROFAN HS COLOR UNDERCOAT
- Anciennes peintures : préparer en ponçant avec du papier P320/P400 ou avec du Scotch Brite gris et dégraisser avec du 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

APPLICATION

Pistolet à haut transfert et HVLP.

Rapport du mélange :

ZONES CONCERNÉES PAR LA DIR. 2004/42/CE

	Volume
MAC 41 MACROFAN PW UHS (dérivé du liant M4001)	1000 ml
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS	600 ml
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	*150 ml

*Dilution maximale permettant de répondre aux normes de 420 g/l pour la V.O.C.

Viscosité à l'application à 20°C: 25"±3" DIN 4

ZONES NON CONCERNEES PAR LA DIR. 2004/42/CE	Volume
MAC 41 MACROFAN PW UHS (dérivé du liant M4001)	1000 ml
MH100-MH110-MH115-MH120 MACROFAN UHS HARDENERS	600 ml
00740-00741-00742-00755 THINNERS AUTOREFINISHING	150-250 ml

Condition d'emploi	MH100 T: plus de 30°C	MH110 T: 20-30°C	MH115 T: 15-25°C	MH120 Spot repairs
Durée de vie à 20 °C	2 h	90 min.	1 h	15 min.
Durée de vie à 30 °C	1 h	45 min.	30 min.	5 min.
Temps de désolvatation entre les couches	15 min.	10 min.	5 min.	0-2 min.
Temps de désolvatation final	15 min.	10 min.	5 min.	0-2 min.

Viscosité à l'application à 20°C: 22" ± 3" DIN 4
 Ø Buse: traditionnelle 1,2 – 1,3 mm; HVLP: 1,2 – 1,3 mm
 Pression de l'air: selon les indications des fabricants de pistolets
 Nb des couches: ½ +1 régulière
 Épaisseur conseillée: 50 - 70 µ
 Rendement théorique: m² par 1 l de mélange à 50 µ

DIR 2004/42/CE: Finition IIB/d - COV prêt à l'emploi 420 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 420 g/l de COV

SÉCHAGE

	MH100	MH110	MH115	MH120
À l'air à 20 °C				
Hors poussière	40 min.	35 min.	30 min.	25 min.
Manipulable	6 h	5 h	4 h	1,5-2 h
A cœur	20 h	18 h	16 h	12 h
En cabine à 60 °C:				
Manipulable	40 min.	30 min.	20 min.	15 min.
Lampes IR:				
Temps de désolvatation	5-6 min.	Valeurs indicatives qui peuvent varier en fonction du modèle de la lampe		
Puissance max.	10-12 min.			
Distance	60-80 cm			

Le séchage continue durant les 3 - 4 jours qui suivent.

POLISSAGE

	MH100	MH110	MH115	MH120
À 20°C après	24 heures	24 heures	18 heures	14 heures
À 60°C après	60 min.	50 min.	35 min.	30 min.

REMARQUES

Si le séchage est fait à des températures inférieures à 60°C, le véhicule ne doit pas être exposé à des conditions particulièrement sévères durant les premiers jours qui suivent l'application de la peinture. Il faut donc éviter les lavages, les expositions à la pluie, les fortes condensations d'humidité comme la rosée et le givre ou les contacts avec des agents agressifs comme la pollution, les détergents et le sel.

FICHE TECHNIQUE N° 0441/41-F
REV. 03/2019

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.