

PEINTURE INDUSTRIELLE BICOMPOSANTS

CETTE PEINTURE DE HAUTE QUALITÉ A D'EXCELLENTE PROPRIÉTÉS TELLES QUE DURETÉ, FLEXIBILITÉ, RÉSISTANCE AUX AGENTS CHIMIQUES (ESSENCE, DÉTERGENTS ETC.), RÉSISTANCE AUX UV ET PEUT ÊTRE RÉALISÉE EN FINITION BRILLANTE, SATINÉE OU MAT.

DOMAINE D'APPLICATION

"USAGE EXCLUSIF EN INSTALLATIONS INDUSTRIELLES"

Finition adéquate pour peindre des machines, des véhicules industriels, structures et réservoirs, à l'intérieur comme à l'extérieur. Excellentes qualités: dureté, flexibilité, résistance à l'abrasion et aux agents chimiques, (eau, détergents, essence, huiles-même chaud, produits chimiques, etc).

Ignifuge (M-1) - Homologuée selon la norme UNE 23727-90. Essai selon la norme UNE 23721-90. Classé comme FI selon la norme NF F-16101 (quand appliqué sur BESA-CAR).

Dans toutes ses options de gloss (brillant ou satiné) est classifié comme R1,R9 selon la norme EN 45545 quand employé sur du F-294 ou Besa-Car.

Avec sa version satinée, structurée et appliqué sur du Besa-Car est classé comme R10 (test angle critique de glissement s/DIN 51130)

Cette peinture obtient une catégorie C3 ÉLEVÉ quand appliqué sur le primaire F-29, C5-I ÉLEVÉ quand appliqué sur ALFAZINC 1674 primaire riche en Zinc + F-294/2 primaire Epoxy (Acier grenaillé Sa 2 ½) et C5-I ÉLEVÉ quand appliqué sur ALFA-POX 1690 AS (Acier grenaillé Sa 2 ½) selon ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire externe homologué.

CARACTÉRISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,05 - 1,30 (1,02 - 1,22 Mélange avec le durcisseur)
Finesse de Broyage(μ)	5 - 10
Viscosité de livraison à 200c	80 - 90 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids/ volumen)	59 - 67 % poids; 50 - 54 % volume (Mélange avec le durcisseur E-277)
	55 - 64 % poids; 48 - 51 % volume (Mélange avec le durcisseur E-225)
v.o.c. (g/l)	540 (Prêt à l'emploi)
Type de produit	Polyester Polyuréthane
Couleur	Nuanciers RAL UNE NCS BS etc.

PREPARATION DE LA SURFACE

- Acier: Dégraissage puis imprimer avec F-714 SHOP-PRIMER. Pour des résistances supérieures à l'oxydation imprimer avec F-282/2 ou F-294/2 Primaires Epoxy Phosphate de Zinc.

- Galva. : Dégraissage. S'il est vieux, brossage et dégraissage, avant d'imprimer avec F-282/2 ou F-286/2 SHOP-PRIMER Epoxy 2 C.

- Aluminium : Comme pour galvanisé.

MODE D'APPLICATION

Durcisseur E-277 (Aromatique, intérieur) Durcisseur E-225 (Aliphatique, extérieur)

Appl.électrostatique: pistolets travaillant à haute résistivité diluer avec le solvant URKISOL-222. Avec équipements travaillant à base résistivité diluer avec le diluant URKISOL-224.

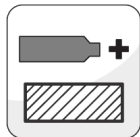
Avec le durcisseur E-225 utiliser des pistolets à base résistivité en diluant avec URKISOL-222.

Il est conseillable de laisser stabiliser le mélange dilué pendant 15 min. avant d'appliquer.

Pour le transformer en ANTIGRAFFITI, il faut remplacer le diluant indiqué par l'ADDITIF 51 ANTIGRAFFITI. Voir Fiche

Attention : Afin de garantir une sécurité optimale, respectez toujours les instructions indiquées dans la fiche de données de sécurité du produit.

Technique de l'Additif.

**Rapport**

2:1 avec E-277 (Intérieur) et
E-225 (Extérieur)

**Réglages pistolet****PISTOLET :**

- URKISOL
- 900/P or 8229
- 25-30 %

PISTOLET AIR-MIX :

- URKISOL 900/p ou 8229
- 8-12%
- 35-40"

PISTOLET AIR-LESS :

- 900/P ou 8229
- 8-12%
- 35-40"

**Temps de séchage**

3-5 h. Non collant

**Temps de séchage**

20min

**Évaporation**

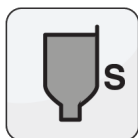
10-15min
70°C/30min (En cabine)

**Durée du mélange**

5h

**Épaisseur**

35-45 my

**Viscosité**

20-22"
FORD n° 4

**Déchets**

Seuls les contenants vides
doivent être portés au recyclage.
Les contenants non vides
doivent être apportés dans un
centre de collecte spécifique.

**Protections**

L'utilisation de protection est
recommandée pour appliquer le
produit.

**Stockage**

A stocker sous couvert en lieu
frais et ventilé en évitant
l'exposition à la lumière solaire.

REMARQUES GÉNÉRALES

Rendement théorique (m²/l) :

Brillance 600-600 :

Recouvrabilité :

Durée de vie en emballage d'origine fermé : Au moins 2 ans après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.

La durée de vie du mélange peut varier suivant la nature du diluant (lent, rapide) et de la température.

Les caractéristiques de produit peuvent être modifiées à tout moment. Dans ce cas, une nouvelle fiche technique sera établie. Aucune responsabilité issue d'une mauvaise utilisation du produit sera acceptée.