

URKITINE

Mastic Polyester d'Étain 2C



DESCRIPTION

Mastic polyester spécialement formulé avec une composition de pigments métalliques qui lui donne une douce consistance. Conçue pour son utilisation dans des ateliers de carrosserie pour le garnissage de portes ou passage de roues, plus particulièrement pour les voitures de collection, pour lisser ou remplir les panneaux de PU quand l'utilisation de mastics conventionnels n'est pas possible dû à sa contraction. Bon pour le garnissage de joints profonds dans des zones difficiles ou il est impossible de souder avec de l'étain. Réparation de trous de rouille, des alentours du dépôt d'essence, rétroviseurs et zones d'entrée, garnissage de petites bosses et rayures dans les pare-chocs plastique ainsi que la majorité des parties plastique de l'automobile.

Par rapport à d'autres mastics celui-ci à peine dilate dû à sa basse densité. Caractérisé par sa dureté, haute résistance à la température et et à certaines huiles acides, flexibilité pour absorber les vibrations et mouvements dans la réparation, résistance à l'abrasion. Doit être poncé en sec avec des disques en fibre ou papier avec un grain épais dû à sa dureté.

COULEURS

URKITINE	7000
----------	------

DURCISSEURS

L'utilisation d'une balance électronique est conseillé. Mélangez de façon homogène pour éviter la formation de bulles d'air.

Durcisseur	Pourcentage	Température
BPO	3%	5-10°C
BPO	2%	10-20°C
BPO	1%	>20°C

Conseil : ne pas mettre un excès de durcisseur afin d'éviter les rougissements.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

La Surface à réparer doit être exempte de rouille et correctement dégraissée. Nous conseillons un ponçage préalable (P80-P120). Bonne adhérence sur bois et GRP avec un ponçage préalable.

Ne jamais utiliser le mastic sur du wash-primer ou des primaires phosphocromatants. Si la finition d'origine est un acrylique thermoplastique il est impératif d'arriver au métal nu.

Pour une plus grande protection surtout pour l'acier, nous conseillons utiliser un primaire de la gamme BESA comme par exemple la F-286/2.

Recouvrable avec n'importe quelle finition PUR ou epoxy une fois scellé, de préférence avec apprêt 2C de la gamme BESA.

MODE D'APPLICATION



Application : avec la spatule.

Le mélange de durcisseur peut être réalisé sur la spatule elle-même en homogénéisant bien avant d'appliquer.

Quand un profond garnissage est exigé l'application de plusieurs couches est conseillé permettant le séchage entre couches. Un ponçage entre couches est aussi conseillé afin d'obtenir une meilleure adhérence entre couches.

APPLICATION



	BPO
Rapport de mélange Poids	100:1-3 P
Pot-life	3-4 '
Spatule Nombre de couches Épaisseur totale	Éviter la formation d'air pendant l'application 1-3 couches 1000-3000 µm
Temps de séchage 20°C IR moyennes fréquences	30' 5'
Ponçage	P80-P150

TABLEAU DE MÉLANGES



Mélanges conseillés	100 g	250 g
BPO mélange 3%	3	7,5
BPO mélange 2%	2	5
BPO mélange 1%	1	2,5

SÉCURITÉ ET HYGIÈNE

Il est recommandé de porter un équipement de protection individuelle approprié pendant l'application afin d'éviter toute irritation des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Pour un usage professionnel uniquement.

STOCKAGE

Conserver à l'abri dans un endroit sec et ventilé, en évitant l'exposition directe au soleil. Il est conseillé de le stocker à une température supérieure à 5°C, entre 15 et 30°C.

VOC

La teneur maximale en VOC du URKITINE est de maximum 250 g/l respectant ainsi la norme européenne 2004/42/CE IIB(B) (250) <250 g/l.

Les informations contenues dans la présente fiche technique sont basées sur les connaissances et l'expérience du service technique de BESA et sont destinées à fournir des conseils et des informations. Il incombe à l'utilisateur de prendre les mesures nécessaires pour garantir l'utilisation prévue du produit. **USAGE EXCLUSIVEMENT PROFESSIONNEL.**
