



Traitement du réservoir rouillé ECAR

Kit Traitement du réservoir - Mode d'emploi

Le kit de réservoir rouillé ECAR est un kit complet pour restaurer les réservoirs durablement. Le kit est composé d'un traitement contre la rouille et d'une résine. Le traitement élimine la rouille, la résine vitrifie le réservoir en tôle, en aluminium ou en plastique. Toutes les étapes du traitement sont importantes pour réussir la vitrification.

Anticiper la préparation du réservoir

Température ambiante : 15°C

Nettoyage des outils et accessoires : Acétone

1 - Préparer le réservoir

- Préparer le matériel nécessaire. Au besoin, une liste type est disponible en annexe.
- Démonter l'ensemble des pièces démontables du réservoir et les laisser de côté jusqu'à la fin du traitement : Filtre, robinet, capteur, bouchon, etc
Ces pièces pourraient être endommagées lors du processus de traitement.

Cas particuliers :

Absence de bouchon de réservoir provisoire ou vis appropriés :

Utiliser le bouchon du réservoir en prenant soin de le protéger avec un film plastique solide. La fermeture du réservoir, le joint et l'orifice pourraient être endommagés par le traitement.

Réservoir vernis :

Le convertisseur de rouille ECAR peut endommager le vernis du réservoir. Prendre soin de protéger toute la surface vernie du réservoir en enrobant le réservoir dans un sac ou film plastique. Utiliser de l'adhésif toilé pour fixer le film plastique autour des orifices du réservoir.

2 - Contrôler à l'eau

Ajouter suffisamment d'eau dans le réservoir et observer son comportement.

Cette étape permet d'anticiper le comportement de la résine lors de son application :

- Évacuation du surplus de résine par les orifices du réservoir
- Répartition de la résine au fond du réservoir en fonction de sa structure intérieure
- Repérage de fuites

Repérer les orifices d'évacuation et inspecter les éléments de la structure interne du réservoir qui devront être vitrifiés parfaitement.

Adapter les procédés en fonction du comportement de l'eau

Si de grosse flaques d'eau apparaissent au fond du réservoir, prévoir un procédé d'aspiration pour éviter la formation de couches trop épaisses de résine : seringue et tuyau d'aspiration.

Si le contrôle à l'eau révèle des fuites, apporter une réparation provisoire avant de procéder au premier nettoyage, à la désoxydation, au dégraissage et à la phosphatation. Ces fuites seront réparées avant la vitrification avec la résine pour réservoir rouillé ECAR.

Des fuites supplémentaires peuvent apparaître lors du processus de dérouillage et de désoxydation.

3 - Apporter un premier nettoyage

- Apporter un premier nettoyage mécanique au réservoir avant d'utiliser le convertisseur de rouille. Reproduire l'étape plusieurs fois si nécessaire, l'objectif est d'obtenir un réservoir le plus propre possible. Toutes les écailles et résidus doivent disparaître du réservoir.
- Retirer le matériel abrasif, rincer et nettoyer le réservoir.

4 - Dégraisser le réservoir

L'étape du dégraissage est obligatoire pour tous les réservoirs, même neufs. Elle permet d'éliminer tous les dépôts graisseux et résidus huileux. **Elle garantit la réussite du traitement antirouille et de la vitrification.**

Dégraisser le réservoir avec de l'acétone ou un dégraissant en respectant les consignes de sécurité.

Le produit dégraissant doit agir pendant plusieurs heures sur toutes les surfaces du moteur :

- Verser le dégraissant dans le réservoir en quantité suffisante,
- Changer régulièrement la position du réservoir,
- Rincer le réservoir à l'eau pour retirer totalement le dégraissant.

Aucun traitement du réservoir rouillé ne pourra fonctionner si des dépôts graisseux persistent.

5 - Dérouiller le réservoir

La réussite de l'étape de dérouillage dépend de l'étape de dégraissage. Veillez à protéger l'extérieur des réservoirs vernis.

- Diluer le convertisseur de rouille ECAR avec la quantité d'eau correspondante à la capacité volumétrique du réservoir et conserver une quantité suffisante de convertisseur pour la dernière étape du dérouillage. Dilution maximale : 1:60
- Remplir complètement le réservoir. Le réservoir doit être complètement inondé,
- Laisser agir entre 2 et 6 jours suivant le niveau d'oxydation du réservoir, dans un environnement supérieur à 0°C,
- Vidanger complètement le réservoir en prenant soin de conserver le mélange,
- Contrôler le dérouillage du réservoir avec des miroirs et de la lumière,
- Phosphater les surfaces du réservoir avec le reste du convertisseur de rouille afin de traiter la mince couche de rouille qui pourrait apparaître après séchage. Dilution

maximale 1:5. Laissez agir 2 à 4 heures. En cas de durée d'application trop longue, une couche gélativeuse peut se fixer.

Au remplissage, des bulles d'air peuvent se former dans les cavités du réservoir. Comblez les cavités avec une seringue et un tuyau flexible ou changez la position du réservoir à mi-temps du traitement.

Veillez à garder au moins une ouverture du réservoir ouverte suivant sa position lors du traitement.

Pour prévenir la dilatation du mélange en raison des variations de températures, protégez les ouvertures avec une protection anti-gouttes ou un chiffon.

Si l'intérieur du réservoir n'est pas assez désoxydé, des résidus graisseux ont altéré le résultat du traitement. Reproduire l'opération après avoir pris soin de procéder à un nouveau dégraissage complet du réservoir.

Le mélange filtré peut être réutilisé ou reproduire l'opération de dérouillage avec un nouveau mélange convertisseur de rouille / eau.

6 - Nettoyer après la désoxydation

- Éliminer immédiatement toute trace de poussières ou liquides du réservoir avec de l'acétone jusqu'à obtenir une surface parfaitement sèche, propre et rugueuse. Reproduire cette opération plusieurs fois si nécessaire.
- Contrôler que la surface soit complètement nette et réceptive à la résine.

Pour toutes prochaines étapes de rinçage ou nettoyage, utiliser uniquement de l'acétone pure.

7 - Sécher le réservoir

Pour éviter la nouvelle formation d'une couche mince de rouille, le réservoir doit sécher le plus rapidement possible.

- Déboucher les ouvertures,
- Faire sécher le réservoir à l'air libre, ou sécher à la soufflette air chaud ou sèche cheveux.

8 - Étanchéiser le réservoir

Dans le cas où des fuites sont apparues lors de l'étape du contrôle à l'eau. Réparer les fuites avant de procéder à la vitrification intérieure. Trois couches de résine doivent être appliquées à l'intérieur du réservoir pour combler les fuites persistantes.

9 - Vitrifier le réservoir

Avant de procéder à la vitrification, s'assurer que tous les travaux de traitements et revêtements galvaniques nécessaires ont été réalisés. Dans le cas contraire, la vitrification sera endommagée lorsque la température du réservoir dépassera les 130°C.

Idéalement, la vitrification doit être réalisée à une température ambiante de 15°C.

En dessous de 15°C : doubler les temps de séchage indiqués

A l'approche du 0°C ou en dessous : ne pas réaliser la vitrification

La résine ECAR sèche au contact de l'humidité de l'air. C'est pourquoi le réservoir doit être parfaitement sec. Conserver le reste de résine dans un contenant hermétique afin de le préserver de l'humidité.

- Fermer et protéger parfaitement les ouvertures avec un ancien bouchon. Il est possible d'utiliser le bouchon du réservoir en le protégeant tout en veillant à ne pas obstruer le dégazage du réservoir.
- Contrôler la protection du réservoir afin de préserver la surface extérieure des projections de résine.

10 - Première couche de résine

La résine doit mouiller intégralement l'intérieur du réservoir sans obstruer les orifices. A la fin du temps de séchage, le réservoir sera placé de sorte à ce que le reste de liquide épaissi et inextricable s'accumule là où il ne gênera pas le fonctionnement du moteur.

- Verser la première couche de résine ECAR dans le réservoir,
- Secouer le réservoir vigoureusement,
- Laisser 5 à 10 minutes et retirer au maximum l'excédent de résine à l'aide d'un seringue pour les zones difficiles d'accès,
- Déboucher le tube d'évent à l'air comprimé pour empêcher de l'obturation,
- Laisser agir 4 heures en retournant le réservoir plusieurs fois pour modifier le sens du flux.

11 - Deuxième couche de résine

Laisser sécher la première couche entre 12 et 24 heures jusqu'à ce qu'elle ne colle plus. Ne pas dépasser un délai de 36 heures. Au-delà, la deuxième couche ne pourra adhérer à la première.

- Ajouter le reste de résine,
- Secouer le réservoir vigoureusement comme lors de l'application de la première couche,
- Retirer tout l'excédent,
- Retoucher si nécessaire les bords des orifices, les pompes, tubulures etc avec de la résine appliquée au coton-tige ou pinceau.

12 - Le durcissement

Placer le réservoir ouvert dans un environnement sec et aéré.

Dans un environnement supérieur à 15°C, attendre 7 à 8 jours pour atteindre le durcissement final à l'intérieur du réservoir.

En dessous de 15°C, prévoir 15 jours de séchage avant de remplir le réservoir.

Document annexe :

Traitement du réservoir rouillé ECAR

Liste type du matériel nécessaire

- ☐ Gants de protection
- ☐ Vis et bouchons appropriés pour des ouvertures du réservoir
- ☐ Feuille de papier
- ☐ Film plastique solide pour protéger le bouchon du réservoir
- ☐ Ruban adhésif
- ☐ Film plastique supplémentaire, éventuellement un sac poubelle
- ☐ Outils d'aspiration, par ex. une seringue rallongée d'un tuyau flexible
- ☐ Bétonnière (si disponible)
- ☐ Matériel abrasif, comme vis pointues ou éclats de verre
- ☐ Aimant flexible
- ☐ Eau
- ☐ Couvertures
- ☐ Acétone ou nettoyant pour freins
- ☐ Vieux tissu servant de protection anti-gouttes
- ☐ Petits miroirs
- ☐ Lumière (lampe de poche ou baladeuse)
- ☐ Tamis fin ou autre chose pour filtrer
- ☐ Soufflante d'air chaud ou sèche-cheveux
- ☐ Cotons-tiges ou petits pinceaux
- ☐ Récipients vides