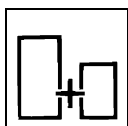
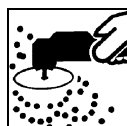




04210 - POLYFAN RUSH

1000 ml +
20 ml +Pot-life
40' à 20° CØ 2,5-3 mm
3-4 bar
Nb de couches:
2-4A l'air à 20°C :
2-3 heures

P180-400

DESCRIPTION

Apprêt polyester au pistolet avec haut pouvoir garnissant et facile à poncer.

DOMAINE D'UTILISATION

Industrie, carrosserie industrielle, carrosserie de retouche. Convient où une haute épaisseur est recommandée.

CARACTERISTIQUES

- Pouvoir garnissant excellent (possibilité d'obtenir des épaisseurs très élevées jusqu'à 500 µ et même davantage).
- Bonne adhésion sur acier et tôle électro-zinguée.
- Séchage rapide.
- Exempt de chrome et plomb.

PREPARATION DU SUPPORT

Tôle d'acier poncée et dégraissée avec 00695 SILICONE REMOVER SLOW.

Vieilles peintures: bien durcies, NON thermoplastiques, soigneusement poncées et dégraissées avec 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER.

APPLICATION

Au pistolet.

Rapport du mélange

04210 POLYFAN RUSH

00284 POLYFAN HARDENER (durcisseur)

en volume

1000 ml

20 ml

en poids

1000 g

15 g

Le produit catalysé est prêt à pistolet.

Il est nécessaire, afin d'améliorer l'application, de diluer seulement avec du 00845 POLYFAN THINNER (diluant) en quantité inférieure à 5%.

Pot-life à 25°C: 30 min.

à 20°C: 40 min.

à 15°C: 60 min.

Utiliser un pistolet avec godet supérieur (à gravité).

Ø buse du pistolet: 2,5 - 3 mm

Pression de l'air: 3 - 4 bar

Nb de couches: 2 - 4

Épaisseur recommandée: min. 100 µ

Rendement théorique: 1l de mélange = 4,75 m² à 200 µ
1 kg de mélange = 3,16 m² à 200 µ

DIR 2004/42/CE: Primaire IIB/c - COV prêt à l'emploi 540 g/l
Ce produit prêt à l'emploi contient au maximum 480 g/l de COV

SECHAGE

Le produit peut être poncé, selon l'épaisseur, après 2 - 3 heures à 20°C.
Le séchage à températures au-dessous 10°C n'est pas possible.
La dilution éventuelle du produit cause un retard du séchage.

PONÇAGE

Il est recommandé de poncer seulement à sec.

Avant de superposer un autre apprêt, poncer avec du papier grain P 180-220.
Pour des peintures de finitions avec des teintes unies, finir le ponçage avec du papier grain P 320.
Pour des peintures de finitions avec des teintes métallisées bi-couches, finir le ponçage avec du papier grain P 400.

SUPERPOSITIONS CONSEILLEES

On doit appliquer un apprêt acrylique à deux composants pour sur applications avec HYDROFAN.
Toutefois il est possible de superposer directement la laque MACROFAN lorsque POLYFAN RUSH a été appliqué sur l'élément entier et non à tâches.

INSTRUCTIONS

Bien nettoyer le pistolet immédiatement après l'usage.

Épaisseur: afin d'assurer la meilleure adhérence, l'épaisseur du film sec doit être 100 µ au moins.

L'application sur LAQUE ACRYLIQUE THERMOPLASTIQUE et sur des supports sensibles aux solvants **est déconseillée**.

On doit se rappeler que le contact avec 00284 POLYFAN HARDENER (durcisseur) pour POLYFAN RUSH peut provoquer:

- Irritation de la peau: laver abondamment avec de l'eau et du savon.
- Irritation des yeux: laver abondamment avec de l'eau et consulter un médecin.

FICHE TECHNIQUE N° 0292-F
REV. 11/2011

Le contenu de cette fiche est le résultat d'essais réalisés scrupuleusement et de nos connaissances techniques les plus avancées. Les données de cette fiche ne sont publiées qu'à titre informatif et ne peuvent en aucun cas engager notre responsabilité quant à l'utilisation des produits décrits. Les conditions d'application sont hors de notre contrôle.