

# Fiche Technique.

## Permasolid® Vernis HS 8055

Permasolid® Vernis HS 8055 est un vernis High Solid très brillant, conforme à la législation actuelle sur les COV.

- Application variable et facile en 1,5 couche (de préférence) ou en 2 couches
- Bonne stabilité verticale
- Séchage à cœur rapide
- Bonne dureté finale après séchage
- Bon brillant et bon tendu

Pour utilisation professionnelle uniquement!  
Fiche Technique N° FR / 8055 / 03



## Support.

Supports appropriés :

Permahyd® Prélaque 280, 285 et 286  
Permahyd® Hi-TEC Base Coat 480  
Permahyd® Fascination Colors.  
(cf Fiche Technique N° 0280, 0285, 0286, 480.0, 480.1, SYS\_101.3)

## Application.

Ratio de mélange :



3:1 en volume avec  
Permasolid® Durcisseur VHS 3220 rapide  
Permasolid® Durcisseur VHS 3225  
Permasolid® Durcisseur VHS lent 3230  
Permasolid® Durcisseur VHS extra lent 3240

Le choix du durcisseur est fonction de la température ambiante et de la taille de l'élément.

Additif :

Permasolid® HS Additif pour Vernis 9034  
Permasolid® Accélérateur HS 9025\*\*\*  
Permasolid® Additif 9026\*\*\*

Veuillez observer les remarques particulières indiquées par \*\*\* et les Fiches Techniques du 9025 et du 9026 !

Durée de vie du mélange :

Prêt à l'emploi 60 - 120 minutes à +20°C.

Méthode d'application :



Conforme

HVLP

Viscosité d'application  
4 mm, +20°C, DIN 53211 :



viscosité du mélange

Additif à +20°C  
température du produit :



5%

Permasolid® HS Additif pour vernis 9034\*\*\*

Buse\* :

1,3 - 1,4 mm

1,3 - 1,4 mm

Pression de pistolage\* :

2 - 2,5 bar

-

Pression d'atomisation\* :

-

0,7 bar

Nombre de passes :



a) 1,5 couche avec la première couche fine mais formant un film fermé suivie d'une couche pleine uniforme

b) 2 couches avec 5 - 10 min. de désolvatation intermédiaire \*\*

Epaisseur recommandée du film :

50 - 70 µm épaisseur de film sec

Pistolage-remarque :

\*\* La première couche doit être fine mais pleine.

Remarques :

\*\*\* Lorsque vous utilisez ce vernis pour de petites réparations (méthode spot repair), vous pouvez remplacer 5% de Permasolid Additif HS 9034 par 5% de Permasolid Accélérateur HS 9025 ou de Permasolid Accélérateur HS 9026.

Attention :

Le mélange décrit ici pour les applications en réparation rapide ne doit pas être utilisé sur des surfaces horizontales.

Elastification pour plastiques rigides ou semi-rigides :

Premièrement, ajouter 15 % de Permasolid® Additif élastique 9050 au vernis.

Mélange en 3:1 avec Durcisseur VHS

+ 5% Permasolid® Additif HS 9034

Remarque importante : Temps de séchage allongé

\* cf recommandations du fabricant !

## Séchage.

Séchage air :



A +18 - 22°C

température ambiante :

après une nuit

Séchage accéléré :



Désolvatation :

5 - 10 minutes

Séchage infrarouge :



Séchage à +60 - 65 °C

température du support :

25 - 35 minutes



Désolvatation :

5 - 10 minutes



Onde courte :

10 - 15 minutes

## Données.

Point éclair :

supérieur à +23° C

Valeur COV :

2004/42/IIB(d)(420)420

La valeur limite de COV de ce produit dans l'UE (produit catégorie IIB.d) dans sa forme prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/litre.

La teneur en COV de ce produit en prêt à l'emploi est au maximum de 420 g/L.

---

Les Informations contenues dans la présente documentation ont été soigneusement sélectionnées et réunies par nos soins. Elles sont basées sur l'état actuel de nos connaissances. Les informations sont données uniquement à titre indicatif. Nous ne garantissons ni leur exactitude, ni leur précision, ni leur exhaustivité. C'est à l'utilisateur de vérifier si ces informations sont d'actualité et adaptées à la destination recherchée.

Les indications relatives aux Fiches de Données de Sécurité et phrases risques mentionnées sur les étiquettes doivent être observées.

La propriété intellectuelle de ce document, incluant licences, marques déposées et copyrights est protégée.

Tous droits réservés.

Nous pouvons modifier et/ou supprimer tout ou partie de cette information et ce à notre entière discrétion, sans information préalable et n'assurons aucune responsabilité dans la mise à jour de cette information. Toutes les règles décrites dans cette clause s'appliqueront pour tout changement ou amendement futur.

SPIES HECKER FRANCE  
1 Allée de Chantereine  
78711 Mantes la Ville  
Tél. : ++33 (0) 1 30 92 80 00  
Fax. : ++33 (0) 1 30 92 13 45  
[www.spieshecker.fr](http://www.spieshecker.fr)

