

F-294/2

PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2 C.

Edition: 022 2017/05

Cod: 3029400000.00000.022

DOMAINE D'APPLICATION

Primaire Hauts Solides a base de résine Epoxy catalysé avec polyamide. Contient un pourcentage élevé de pigment de phosphate de Zinc garantissant une excellente protection anticorrosive. Séchage et recouvrabilité très rapides. Pour des systèmes à 2 c. à fortes exigences: Citernes de camion, Semi-remorques, Betonnières, Structures Métalliques, etc... Accrochage excellent sur Acier, Aluminium et Galva.....

F-294/2 remplit le cahier des charges de la catégorie C3 haute s/ISO 12944-2 certifié par un Laboratoire homologué (acier grenailé Sa 2 1/2 et comme finition ALFA-PUR 3748)

F-294/2 avec Urki-Nato ou Urki-Nato sat est qualifié comme R1,R9 selon la norme EN 45545.

CARACTERISTIQUES PHYSIQUES

Densité à 20°C (g/cc)	1,64 ± 0,05
Finesse de Broyage (µ)	15 - 25
Viscosité de livraison à 20°C	80 - 90 KU (Stormer)
% Extrait sec (poids / volume)	68 % ± 2 en poids; 45 % ± 2 vol. (Mélangé avec le durcisseur)
V.O.C. (g/l)	514 (Prêt à l'emploi) - (2004/42/CE) IIB (C) (540)
Type de produit	Epoxy-Polyamide
Couleur	Beige 1111, Gris 7035

PREPARATION DE LA SURFACE

Desoxydation et dégraissage préalables. Grenailage Sa 2,5 préalable recommandé.

Etuvage: 80-100°C/15-30'

Conditions d'application conseillées: T > 10°C, humidité < 75 %

Recouvrable avec: URKI-POX, ALFAPUR 3748, URKI-NATO, BESA-GLASS, URKI-GLASS ou URKI-VOC-

MODE D'APPLICATION

Air-less: Dilution 10 % max. avec URKISOL-394/ 357, en appliquant 2 Couches croisées. Avec hautes températures nous conseillons

L'utilisation de URKISOL-395 ou URKISOL-397.



E-344
5:1 p./3:1 vol.



24 h.



25-35"
FORD n°4



Sans dilution
Pour retouches



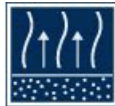
URKISOL 357/394
10-15%
Ø 1.6-1.8 mm



50-100 my



45' Non collant



15-30'
80°C/30'
(En Cabine)



AIR-MIX
URKISOL 394
5-10%
0,013-0,015"



AIR-LESS
URKISOL 394
5-10%
0,013-0,015"

CARACTERISTIQUES DU FILM SEC

Rendement théorique (m²/l)	8 - 9 (50 my)
Brillance 60°-60°	Mat-Sat 5 - 10 %
Recouvrabilité	20 - 30 min.

STOKAGE

A stocker sous couvert en lieu fraist et ventilé en évitant l'exposition à la lumière solaire. Température de stockage conseillée entre 5 et 25 °C.

Durée de vie en emballage d'origine fermé: Au moins **2 ans** après sa fabrication. Au delà consulter notre département technique.



Bernardo Ecenarro S.A.

FICHE TECHNIQUE

BERNARDO ECENARRO, S.A.

Ugarte Industrialdea, 147

20720 Azkoitia (SPAIN)

Tel.: +34 +34 943 74 28 00

Fax: +34 +34 943 74 06 03

www.besa.es

Page 2 de 2

F-294/2

PRIMAIRE EPOXY PHOSPHATE DE ZINC 2 C.

Edition: 022 2017/05

Cod: 3029400000.00000.022